

AC[®] SCHNITZER

- Montageanleitung -

Heckdiffusor

– Z4 (M Roadster & Coupé) –



Teile-Nr.: 5112 85 520

AC Schnitzer Heckdiffusor – Z4 M Roadster & Coupé –

Wichtige Hinweise!

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemässen Einbau entstehen!

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Alle Montageschritte in Fahrtrichtung links beschrieben und dargestellt... andere Seite dito.

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen/-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden (siehe Inhaltsverzeichnis).

Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten!

Montage

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, **müssen** grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden!

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt ca. **24 AW**, die ja nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.

Lackierzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Lackierzeit beträgt ca. **12 AW**, die ja nach Beschaffenheit des Bauteils abweichen kann.

Erforderliches Werkzeug

Bohrmaschine
Bohrer Ø5.5mm / Ø6mm / Ø7mm
Maul- / Ringschlüssel SW 8 / SW 10
Steckschlüssel SW 8 / SW 10
Inbusschlüssel SW 3
Luftsäge o.ä.

Schleifpapier
Klebeband
Feile
Bleischere
Markierungsstift
Anreißnadel

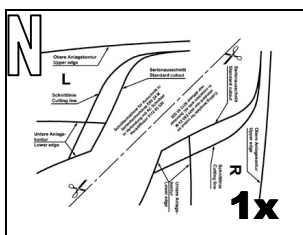
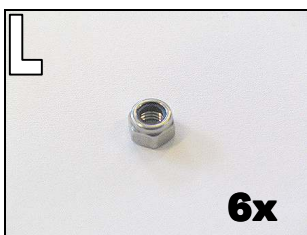
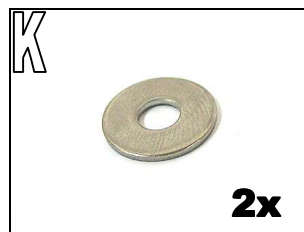
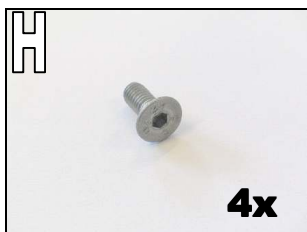
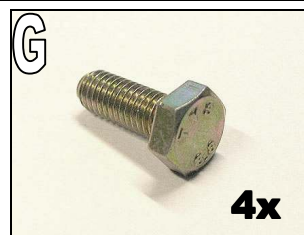
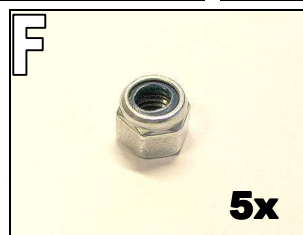
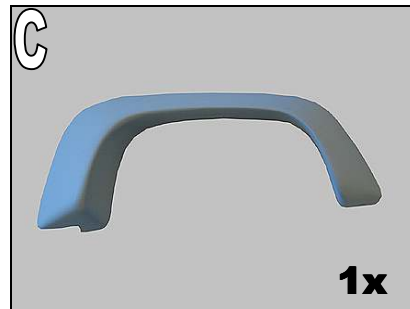
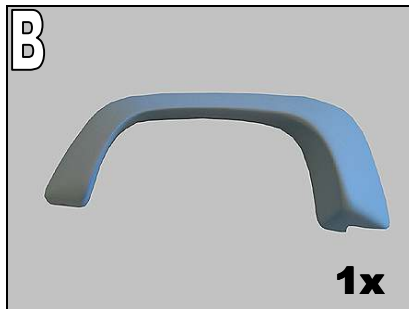
AC Schnitzer Heckdiffusor – Z4 M Roadster & Coupé –

Kapitel	Seite
1. gelieferte Bauteile	4
2. Montage des AC Schnitzer Heckdiffusors	5
3. Lackieranleitung	10

gelieferte Bauteile

**AC[®]
SCHNITZER**

AC Schnitzer Heckdiffusor – Z4 M Roadster & Coupé –



- A Heckdiffusor
- B Rahmen – links –
- C Rahmen – rechts –
- D Skt-Schrauben M6x16mm
- E Unterlegscheiben Ø6.4x18mm
- F Skt-Mutter M6 selbstsichernd
- G Skt-Schrauben M5x10mm
- H Senkkopfschrauben M5x12mm
- I Senkkopfschrauben M5x20mm
- J Unterlegscheiben Ø5.3x10mm
- K Unterlegscheiben Ø5.3x15mm
- L Skt-Mutter M5 selbstsichernd
- M AC Schnitzer Aufkleber (L=100mm)
- N Schnittschablone
- O Klebepackung 80ml inkl. Reiniger
- P TÜV-Gutachten

Montageanleitung Nr.: 5112 85 520 / Stand: 02.02.2007

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 51078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Montageanleitung

AC[®]
SCHNITZER

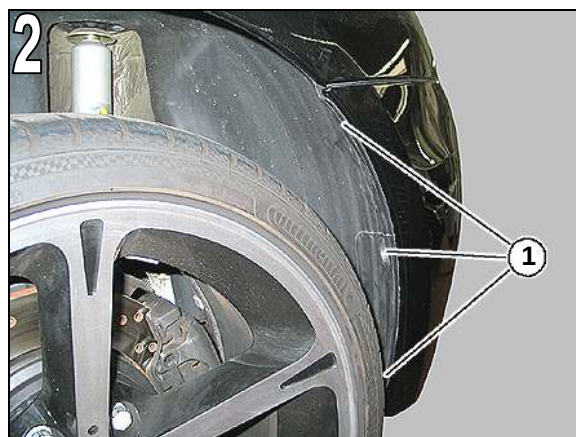
AC Schnitzer Heckdiffusor – Z4 M Roadster & Coupé –

2. Montage des AC Schnitzer Heckdiffusors

Schrauben (1) lösen (Abb. 1).



Sprenznieten (1) im Radhaus lösen (Abb. 2).

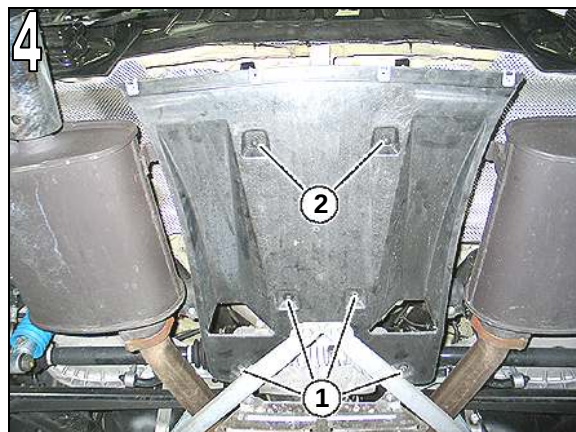


Stoßstangenverkleidung im Bereich (1) nach aussen ausklippen. Stoßstangenverkleidung in Pfeilrichtung ziehen und Steckverbindungen an Kennzeichenleuchten (ggf. Kabel für PDC und/oder TV) trennen (Abb. 3).

Stoßstangenverkleidung abnehmen und auf saubere Unterlage legen.



Schrauben (1) und Muttern (2) lösen; Abdeckung für Aktivkohlefilter abnehmen (Abb. 4).



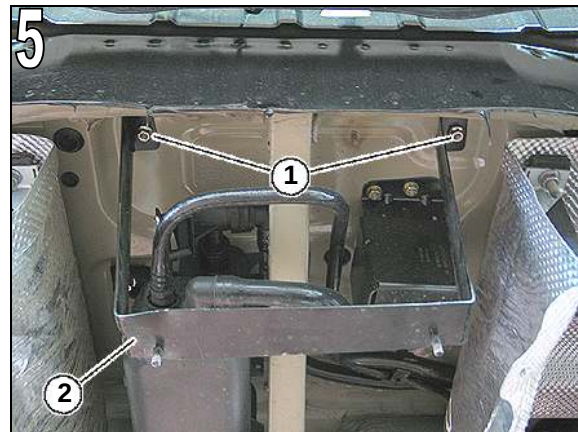
Montageanleitung Nr.: 5112 85 520 / Stand: 02.02.2007

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

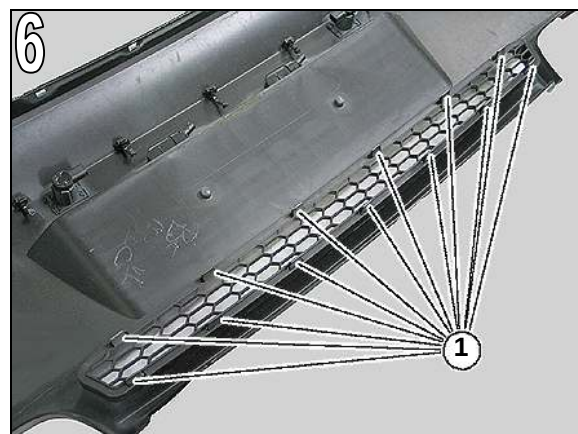
AC Schnitzer Heckdiffusor – Z4 M Roadster & Coupé –

2. Montage ... (Fortsetzung)

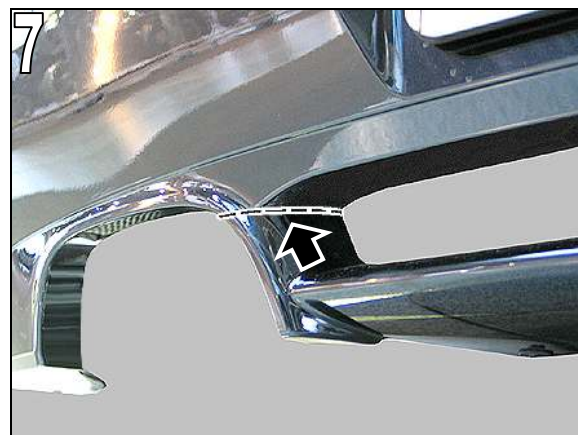
Sechskantmuttern (1) des Halters (2) lösen und diesen abnehmen (wird nicht wieder verwendet) (Abb. 5).



Verrastungen (1) des Ziergitters in der Stoßstangenverkleidung lösen und Ziergitter herausnehmen (Abb. 6).



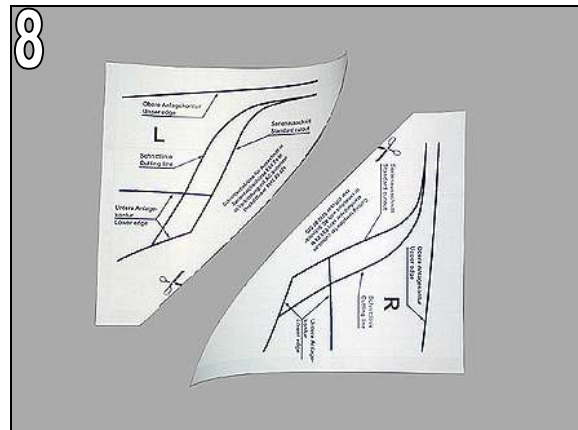
Mittleren Bereich (Ziergitter / Serienheckdiffusor) der Heckschürzenverkleidung ausschneiden. Dazu mit einer Luftsäge o.ä. die Heckschürzenverkleidung gemäß Abbildung zuschneiden (Abbildung = linke Seite - rechts dito) (Abb. 7).



AC Schnitzer Heckdiffusor – Z4 M Roadster & Coupé –

2. Montage ... (Fortsetzung)

Mitgelieferte Schnittschablone gemäß Angaben ausschneiden (Abb. 8).



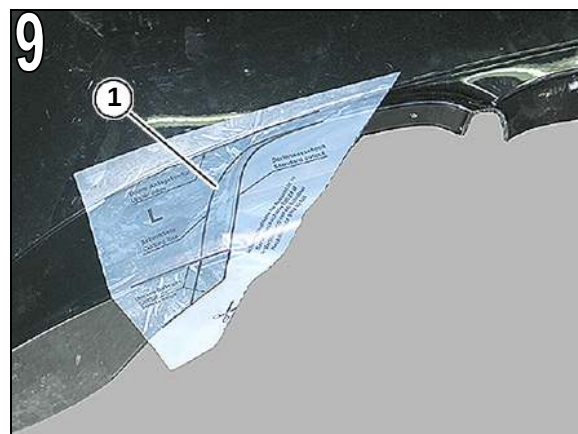
Schnittschablone entlang des Serienausschnitts und der Anlagengekonturen auf die Heckschürze kleben (Abb. 9).

Mit einer Luftsäge o.ä. den Ausschnitt für die AC Schnitzer Rahmen entlang der Schnittlinie (1) aussägen (Abb. 9).

Hinweis!

Rahmen in Ausschnitt einsetzen und auf Passgenauigkeit überprüfen, ggf. Ausschnitt nacharbeiten.

Mit einer Feile oder Schleifpapier die Schnittkanten entgraten.



AC Schnitzer Diffusor an die Heckschürzenverkleidung halten, ausrichten und die Befestigungspunkte mit einer Anreißnadel auf die Heckschürzenverkleidung übertragen. An den markierten Stellen jeweils Ø 7mm Löcher bohren. Diffusor an der Heckschürze mit den Sechskantschrauben M6x16mm, den Unterlegscheiben Ø6.4x18mm und den Sechskantmuttern M6 befestigen (Abb. 10).



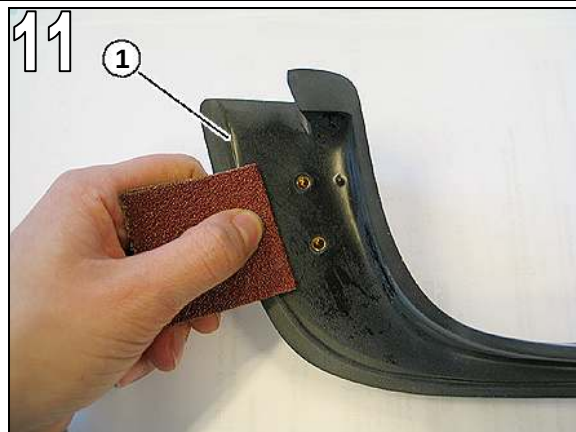
Montageanleitung

AC[®]
SCHNITZER

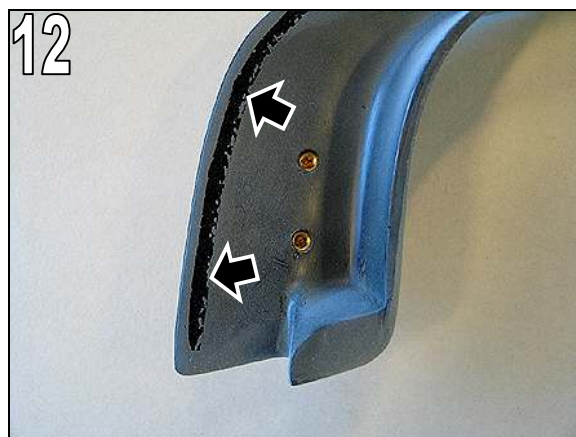
AC Schnitzer Heckdiffusor – Z4 M Roadster & Coupé –

2. Montage ... (Fortsetzung)

Klebenut (1) von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern (Abb. 11).



Kleber in Form einer Kleberaupe mit Ø5mm entlang der Klebenut auftragen (Abb. 12).



Rahmen an der Heckschürzenverkleidung und Diffusor ansetzen und mit Klebeband und Montagehilfen fixieren. Rahmen von unten mit den mitgelieferten Senkkopfschrauben M5x20mm, den Unterlegscheiben Ø5.3x15mm und den Sechskantmuttern M5 befestigen (Abb. 13).

Evtl. an den Klebeflächen austretenden Kleber mit den mitgelieferten Reinger entfernen.



Falls Bohrungen in Diffusor vorhanden, Rahmen zusätzlich mit Sechskantschrauben M5x10mm und Unterlegscheiben Ø5.3x10mm befestigen (Abb. 14).



Montageanleitung Nr.: 5112 85 520 / Stand: 02.02.2007

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

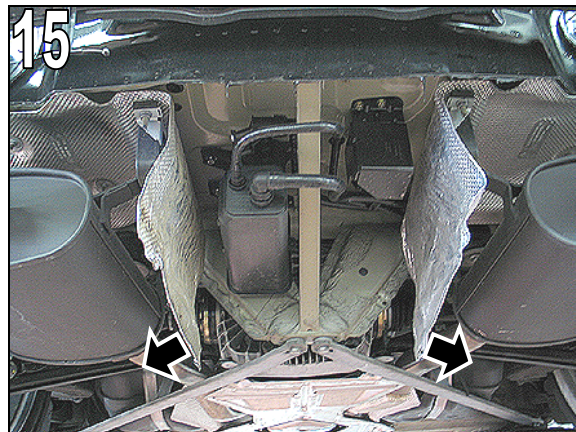
Montageanleitung

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Heckdiffusor – Z4 M Roadster & Coupé –

2. Montage ... (Fortsetzung)

Hitzeschutzblech seitlich nach unten biegen (Abb. 15).



Heckschürzenverkleidung samt AC Schnitzer Heckdiffusor wieder am Fahrzeug montieren und Diffusor mit Schrauben (1) fixieren (Abb. 16).

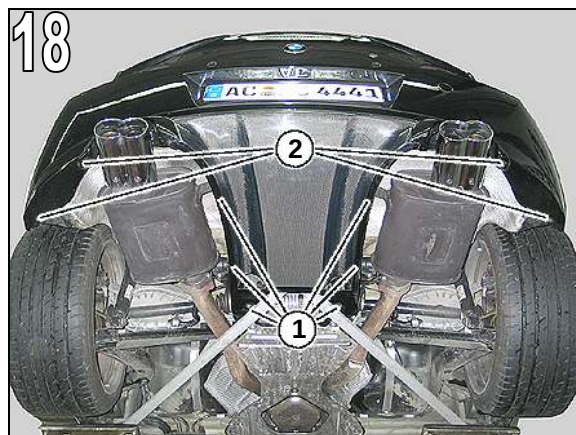


Hitzeschutzblech an den Diffusor anpassen, überstehendes Material mit Markierungsstift o.ä. kennzeichnen und mit einer Blechschere abtrennen (Abb. 17).



Durch die Befestigungspunkte im AC Schnitzer Diffusor hindurch jeweils Ø6mm Löcher ins Hitzeschutzblech bohren.

AC Schnitzer Diffusor mit den mitgelieferten Senkkopfschrauben M5x12mm, den Unterlegscheiben Ø5.3x10mm und den Sechskantmuttern M5 (1) am Hitzeschutzblech befestigen. Heckschürzenverkleidung mit den Serienschrauben (2) wieder befestigen (Abb. 18).



Irrtum und Änderung vorbehalten!

Montageanleitung Nr.: 5112 85 520 / Stand: 02.02.2007

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Allgemeine Vorbereitungen:

- vor Arbeitsbeginn die AC Schnitzer Bauteile tempern; dazu die Bauteile 15 Minuten lang auf 40° bis 50° Grad Celsius erwärmen und darauf achten, dass die Bauteile auf entsprechenden Vorrichtungen platziert werden, so dass sie sich nicht verziehen können!
- Bauteile nach abkühlen mit Universalreiniger (Glasurit Nr.: 541-30) gründlich reinigen!
- mit "Roter Schleifmatte" (3M) die Bauteile trocken, anschleifen und Nähte und Kanten mit 150er Schleifpapier abrunden bzw. entfernen.
- Klebeflächen, Typschilder und TÜV-Kennzeichnungen der Bauteile mit Abdeckband o.ä. abkleben, so dass keine Füllerrückstände auf den jeweiligen Flächen zurückbleiben.
- nochmals die Bauteile mit Universalreiniger (Glasurit Nr.: 541-30) gründlich reinigen, mit feuchtem Schwamm abreiben (um statische Aufladungen zu vermeiden) und trocknen lassen.

Füllern: Mischungsverhältnis für Füller: 4 Teile "Füller", 1 Teil "Härter" und 1 Teil "Einstellzusatz"

Füller (*): Glasurit - HS Füller Nr.: 285-60
Härter: Glasurit - Füllerhärter – sehr kurz – Nr.: 929-28/2
Einstellzusatz: Glasurit - Verdünnung Nr.: 352-91
(*) = für Aluminium-Teile: Glasurit - EPOXYD Füller Nr.: 8011552 verwenden!

- Füller nach den oben genannten Angaben anmischen und die gebrochenen und abgerundeten Kanten und Nähte zweimal vorfüllern. Anschließend das komplette Bauteil ebenfalls zwei mal füllern (einschließlich Kanten und Nähte!).
- Bauteile auf 40° bis max. 45° Grad Celsius für eine Stunde erwärmen und trocknen lassen.
- Bauteile auf Luftporen (Löcher) überprüfen, ggf. aufstechen oder aufschneiden und mit Kunststoffspachtel (Glasurit-Ratio Nr.: 83920) zuspachteln und trocknen lassen.
- Abdeckband entfernen!

Lackieren:

- Gesamtes Bauteil mit 800er Schleifpapier nass anschleifen.
- Bauteil mit Preßluft abblasen, anschließend mit Universalreiniger (Glasurit Nr.: 541-30) reinigen.
- Bauteil mit feuchtem Schwamm abreiben (um statische Aufladungen zu vermeiden) und trocknen lassen.
- jetzt nur die Klebeflächen (nicht die Typschilder und TÜV-Kennzeichnungen) mit Abdeckband abkleben.
- in der Lackierkabine nochmals das Bauteil leicht abblasen und mit Staubbindetuch vorsichtig abreiben.

Mischungsverhältnis für Basislack: 1 Teil "Farbe" und 1 Teil "Einstellzusatz"!

Lack (nach BMW Nummer erstellen): Glasurit - zwei Schicht Decklack Serie 55
Einstellzusatz: Glasurit - Verdünnung Nr.: 352-91

- die so angemischte Farbe, je nach Farbton, in zwei bis vier Kreuzgängen auftragen.
- bei 20° Grad Celsius ca. 15 Minuten ablüften lassen (Basislack ist dann komplett matt).

Mischungsverhältnis für Klarlack: 2 Teile "Klarlack", 1 Teil "Härter" und 1 Teil "Einstellzusatz"

Klarlack: Glasurit - MS Klarlack Nr.: 923-155
Härter: Glasurit - Härter MS kurz Nr.: 929-71
Einstellzusatz: Glasurit - Verdünnung Nr.: 352-91

- den so angemischten Klarlack 1½ Kreuzgänge auftragen!
- **Hinweis: Kein "Haftvermittler" oder "Softface" (Weichmacher) verwenden!**

Trocknung:

- AC Schnitzer empfiehlt: Bauteile vor dem Feierabend zu lackieren um über Nacht bei Raumtemperatur oder mindestens 8 Stunden bei max. 30° Grad Celsius trocknen lassen. Ist dies nicht möglich, die Bauteile bei 40° bis max. 45° Grad Celsius zwei Stunden trocknen lassen (auf Verzug der Teile achten!).
- nach Trocknung eventuelle Staubeinschlüsse mit 2000er Schleifpapier nass anschleifen und gesamtes Bauteil polieren.



-Fitting Instructions-

Rear Diffuser

– Z4 (M Roadster & Coupé) –



Part No.: 5112 85 510

General Notes!



AC Schnitzer Rear Diffuser – Z4 M Roadster & Coupé –

Important Notes!

Read these Fitting Instructions carefully before starting installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation!

These Fitting Instructions are intended for use by an authorised AC Schnitzer dealer.

These Fitting Instructions are directed in each case to specialists trained in BMW vehicles, with corresponding professional knowledge.

All figures show LHD vehicles; for RHD vehicles proceed accordingly or following separate installation instructions.

All installation steps are described and depicted for the left side in the direction of travel... Proceed accordingly for the other side.

Painting

Before painting, all AC Schnitzer body components **must** be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) should be carried out before painting!

Painting instructions, corresponding notes and recommendations are attached to the end of these Fitting Instructions (see Contents).

The instructions by the paint manufacturer must be observed.

Fitting

Components and surfaces to be glued together **must** be thoroughly cleaned using cleaner!

Fitting Time (1 unit = 5 Minutes)

The fitting time is approx. **24 units** which may differ depending on condition and equipment level of the vehicle.

Painting Time (1 unit = 5 minutes)

The painting time is approx. **12 units**, which may differ depending on composition of the component.

Tools Required

Electric drill
Bits Ø5.5mm / Ø6mm / Ø7mm
Open-ended/ring spanner SW 8 / SW 10
Socket spanner SW 8 / SW 10
Allen key SW 3
Pneumatic saw or similar

Abrasive paper
Adhesive tape
File
Tin snips
Marker pen
Centre punch

Fitting Instructions No.: 5112 85 520 / Issue: 02.02.2007

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 51078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Contents



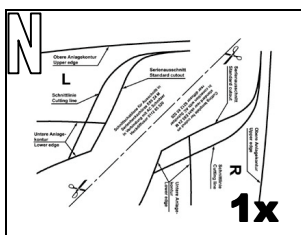
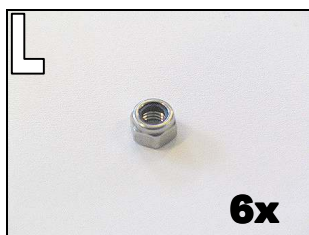
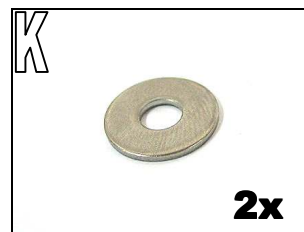
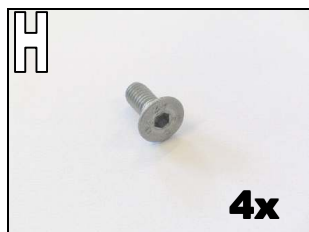
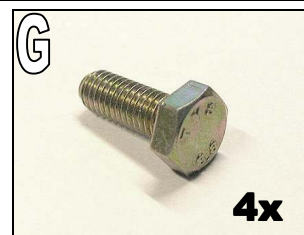
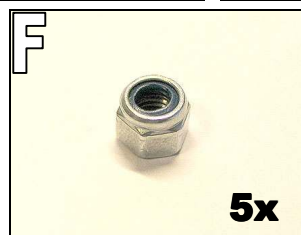
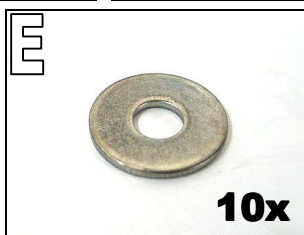
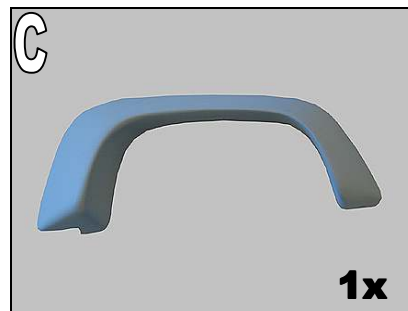
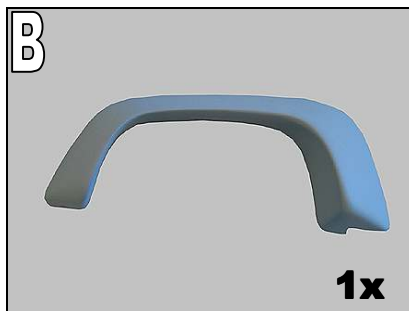
AC Schnitzer Rear Diffuser – Z4 M Roadster & Coupé –

Chapter	Page
1. Components supplied	4
2. Fitting the AC Schnitzer rear diffuser	5
3. Painting instructions	9

Components Supplied



AC Schnitzer Rear Diffuser – Z4 M Roadster & Coupé –



- A Rear diffuser
- B Frame – left –
- C Frame – right –
- D Hex bolts M6x16mm
- E Washers Ø6.4x18mm
- F Hex nuts M6 self-locking
- G Hex bolts M5x10mm
- H Countersunk head bolts M5x12mm
- I Countersunk head bolts M5x20mm
- J Washers Ø5.3x10mm
- K Washers Ø5.3x15mm
- L Hex nuts M5 self-locking
- M AC Schnitzer sticker (L=100mm)
- N Cutting template
- O Pack adhesive 80ml inc. cleaner
- P TÜV certificate

Fitting Instructions No.: 5112 85 520 / Issue: 02.02.2007

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 51078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Fitting Instructions

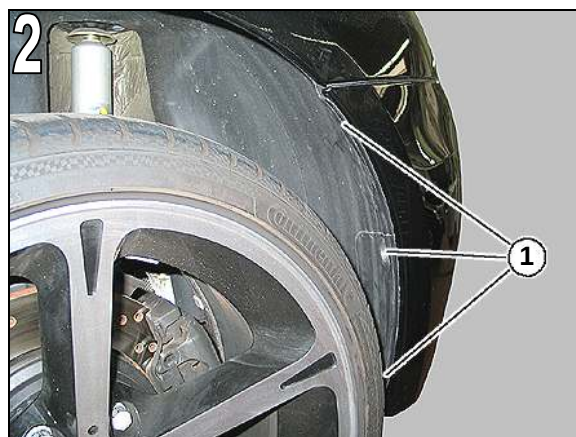
AC Schnitzer Rear Diffuser – Z4 M Roadster & Coupé –

2. Fitting the AC Schnitzer Rear Diffuser

Release bolts (1) (Fig. 1).



Remove spread rivets (1) in wheelarch (Fig. 2).

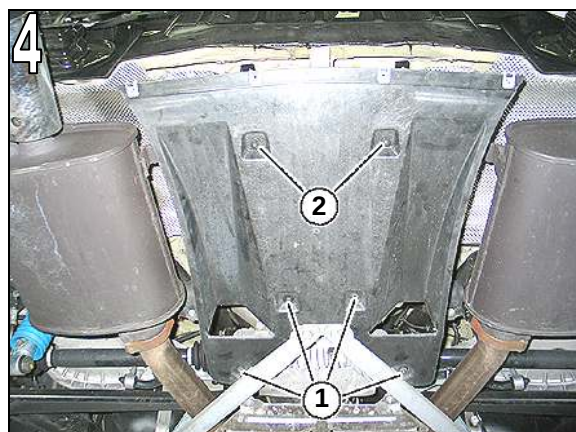


Unclip bumper trim to outside in area (1). Pull bumper trim in direction of arrow and separate plug connections at registration plate light (where fitted, wire for PDC and/or TV) (Fig. 3).

Remove bumper trim and place on clean support.



Release bolts (1) and nuts (2); remove cover for active charcoal filter (Fig. 4).

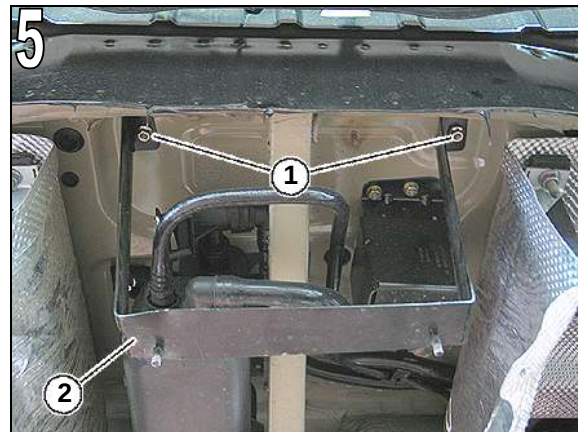


Fitting Instructions

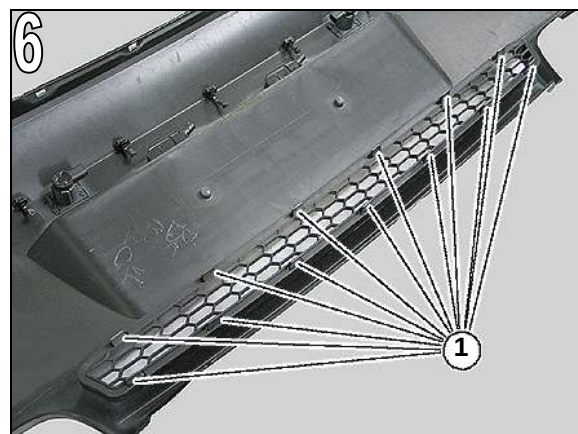
AC Schnitzer Rear diffuser – Z4 M Roadster & Coupé –

2. Fitting ... (cont'd.)

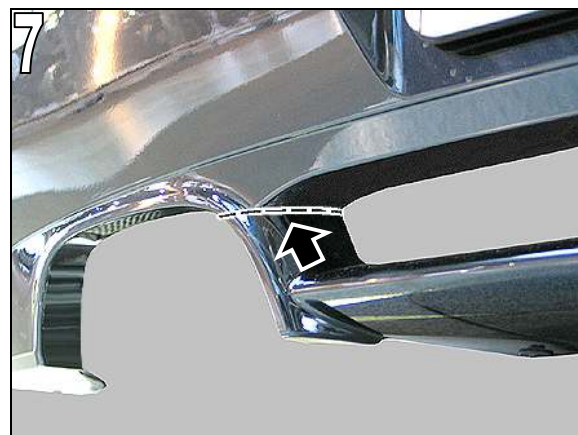
Release hex nuts (1) on bracket (2) and remove this (not re-used) (Fig. 5).



Release catches (1) from decor mesh in bumper trim and remove mesh (Fig. 6).



Cut out the middle area (decor mesh / standard rear diffuser) from the rear skirt trim. To do this, using a pneumatic saw or similar cut out the rear skirt trim as shown (diagram = left side - right ditto) (Fig. 7).



2. Fitting ... (cont'd.)



AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Fitting Instructions

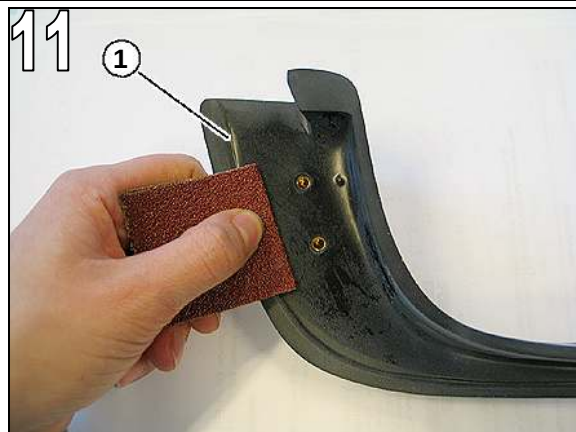
AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Rear diffuser – Z4 M Roadster & Coupé –

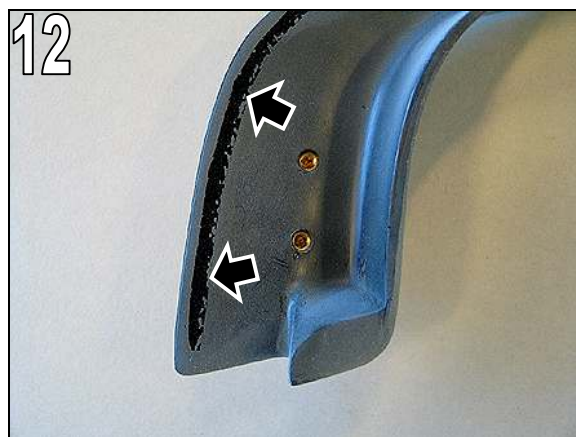
2. Fitting ... (cont'd.)

AC Schnitzer frame for rear diffuser

Remove paint and primer residue from the groove (1), sand down and clean using the cleaner supplied (Fig. 11).



Apply a 5 mm bead of adhesive along the groove (Fig. 12).



Place the frame on the rear skirt trim and diffuser, press firmly and affix with adhesive tape (Fig. 13).

Remove any surplus adhesive using the cleaner supplied.

Through each fixing point in the frame (arrow) drill a 5.5mm hole in the standard rear skirt. From below, attach the frame using the countersunk head bolts M5x20mm, washers Ø5.3x15mm and hex nuts M5 supplied (Fig. 13).



Attach the AC Schnitzer diffuser to the frame from the inside using the hex bolts M5x10mm and washers Ø5.3x10mm supplied (Fig. 14).

Note!

Because of various production states, it is possible that there are no fixing points in the AC Schnitzer diffuser. In this case, omit working step 14.



Fitting Instructions No.: 5112 85 520 / Issue: 02.02.2007

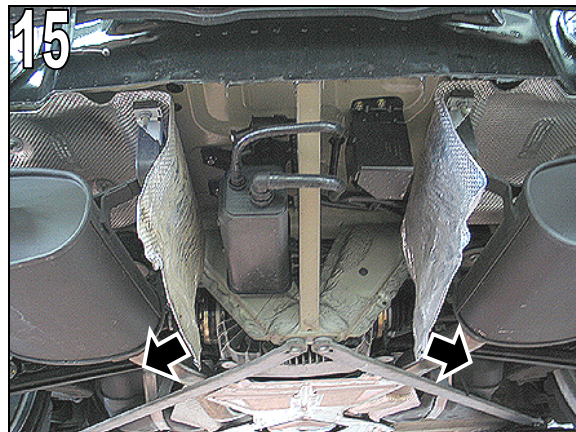
AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Fitting Instructions

AC Schnitzer Rear Diffuser – Z4 M Roadster & Coupé –

2. Fitting ... (cont'd.)

Bend side heat shield down (Fig. 15).



Refit rear skirt trim and AC Schnitzer rear diffuser to the vehicle and attach diffuser with bolts (1) (Fig. 16).

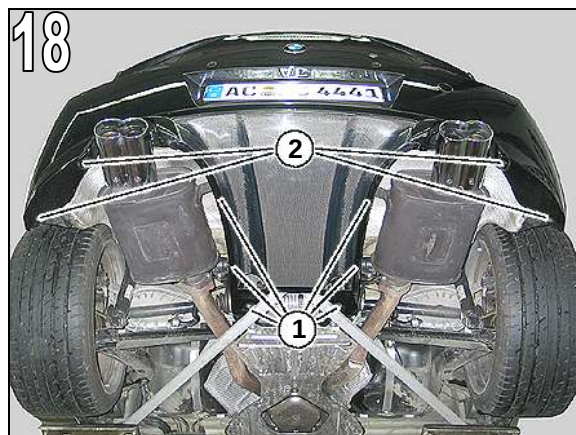


Adapt heat shield to the diffuser, mark surplus material with a marker pen or similar and cut away using tin snips (Fig. 17).

Drill 6 mm holes in the heat shield through the fixing points in the AC Schnitzer diffuser.



Attach the AC Schnitzer diffuser to the heat shield using the countersunk head bolts M5x12mm, washers Ø5.3x10mm and hex nuts M5 (1) supplied. Re-attach heat shield using the standard bolts (2) (Fig. 18).



Subject to errors and modifications!

Painting Instructions



Notes on Painting AC Schnitzer Components

General Preparations:

- Before starting work, temper the AC Schnitzer components; to do this, heat the components for 15 minutes at 40° to 50° Celsius, ensuring the components are placed on suitable jigs to prevent distortion!
- After cooling, clean the components thoroughly using Universal Cleaner (Glasurit No.: 541-30)!
- Dry sand the components with "Red Sanding Pad" (3M), smoothing down or removing seams and edges with 150 grade abrasive paper.
- Mask off contact surfaces, rating plates and TÜV markings on the components with masking tape or similar so that no filler residue remains on the surfaces concerned.
- Clean the components thoroughly again using Universal Cleaner (Glasurit No.: 541-30), rub down with a damp sponge (to prevent static charges) and allow to dry.

Fillers: **Mixing ratio for filler: 4 parts "filler", 1 part "hardener" and 1 part "thinner"**

Filler (*): **Glasurit - HS Filler No.: 285-60**
Hardener: **Glasurit - Filler Hardener – very short – No.: 929-28/2**
Thinner: **Glasurit - Thinner No.: 352-91**
(*) = for aluminium parts: **Use Glasurit - EPOXY Filler No.: 8011552!**

- Mix the filler as specified above, and prefill broken and rounded edges and seams twice. Then fill the entire component twice (including edges and seams!).
- Heat components to 40° to max. 45° Celsius for one hour and leave to dry.
- Check components for pores (holes), if necessary puncture or cut away blisters, fill with plastic stopper (Glasurit Ratio No.: 83920) and leave to dry.
- Remove masking tape!

Painting:

- Wet sand the entire component with 800 grade abrasive paper.
- Blow off component with compressed air, then clean with Universal Cleaner (Glasurit No.: 541-30).
- Rub down component with damp sponge (to prevent static charges) and allow to dry.
- Only now mask off the contact surfaces (not the rating plates and TÜV markings) with masking tape.
- In the spray booth, blow off component again lightly and rub down carefully with a dust cloth.

Mixing ratio for base coat: 1 part "paint" and 1 part "thinner"!

Paint (produce to BMW number): **Glasurit - Two Coat Cover, 55 line**
Thinner: **Glasurit - Thinner No.: 352-91**

- Depending on shade, apply the prepared paint in two to four cross sweeps.
- Allow to flash off at 20° Celsius for approx. 15 minutes (base paint is then completely matt).

Mixing ratio for clear: 2 parts "clear", 1 part "hardener" and 1 part "thinner"

Clear: **Glasurit - MS Clear No.: 923-155**
Hardener: **Glasurit - Hardener MS short no.: 929-71**
Thinner: **Glasurit - Thinner No.: 352-91**

- Apply the mixed clear in 1½ cross sweeps!
- **Note: Do not use "adhesion agent" or "softface" (softener)!**

Drying:

- AC Schnitzer recommends: Paint components the night before and leave to dry over night at room temperature or for at least 8 hours at max. 30° Celsius. If this is not possible, allow the components to dry for two hours at 40° to max. 45° Celsius (watch for component distortion!).
- After drying, wet sand any dust inclusions with 2000 grade abrasive paper and polish the entire component.